

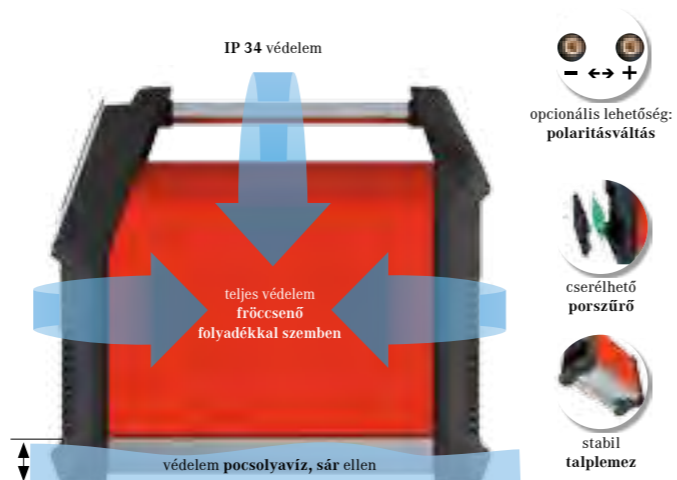
Az X sorozat

Extrém feladatokra tervezték, nagy elektróda átmérő esetében is kitűnő, a MICOR® technológiának köszönhetően CEL elektródához is tökéletes.

A bevont elektródás hegesztésben néha az elvárások túlságosan magasak, a felhasználási terület ilyenkor a végtetekbe csap át. Eső, mocsár, pocsolya, por vagy kosz... Feltételek, amik a berendezéseket nagyon gyorsan tönkre tudják tenni. Gyakori javítások, a tönkrement gépek drága cseréje volt eddig a probléma egyedüli megoldása, nem beszélve arról, hogy a munka minősége a helyszínen nem mindig érte el az elvárt szintet. Pontosan ezért fejlesztette ki a Lorch az X sorozatot.

Ez a gép minden olyan tulajdonsággal rendelkezik, ami az optimálistól eltérő, műhely körülményeket hátrahagyva végzett munkához kell: kompakt kivitel, 60 cm-es magasságig garantált törésbiztosság, cseppállóság és fröccsenő víznek ellenálló kialakítás, speciális burkolat pornak és bármiféle káros anyagnak a géptestbe jutása ellen. Ezek mellett speciális talpazat kialakítás, ami egyrészt stabilitást biztosít, másrészt védelmet nyújt a vízzel szemben. A hosszú élettartam érdekében a talplemez nemesacélból van, továbbá úgy van kialakítva, hogy a gépet pocsolyába vagy sárba téve se károsodjon az elektronika.

A berendezés extrém körülmények között lett tesztelve, mivel nem tudni, hóban vagy sivatagban fogja-e használni a leendő vásárló a berendezést. Viszont az off-road tulajdonságok mellett a gép természetesen hegesztésben is erős, sőt, tökéletes. A MICOR® technológiának köszönhetően az ív teljesen stabil akkor is, ha áramfejlesztőről, vagy akár **200 m (!)** hosszabbítóról használják. Ahol más berendezés már elbukik, ott az X sorozat tagjai biztosan, precízen, stabilan dolgoznak.



Az X széria áttekintése

- ✓ az innovatív MICOR® technológia gondoskodik a maximális teljesítményről és minőségről
- ✓ 8 mm-es elektródaméretig használható
- ✓ maximális teljesítmény feszültség ingadozás és hosszú hosszabbító esetén is
- ✓ rutilos, bázikus, savas és cellulóz elektródával is használható
- ✓ MICOR® technológia segítségével tökéletes varrat PF pozícióban is (ControlPro)
- ✓ Hotstart, Anti-Stick, ArcForce és impulzus funkció (impulzus csak ControlPro esetében)
- ✓ széníves faragás
- ✓ LiftArc gyújtásos AWI hegesztés
- ✓ 3 lépésben történő egyszerű beállítás
- ✓ garantált törésbiztosság 60 cm magasságig
- ✓ belső kialakítás: optimális porvédelem a hosszabb élettartam érdekében
- ✓ extrém robosztus kivitel, IP 34 védelem
- ✓ kis tömeg (18,5 kg)
- ✓ távvezérlési lehetőség
- ✓ opcionálisan: stabil kézi távvezérlő mágneses tartóval, vagy anélkül
- ✓ opcionálisan: polaritás felcserélésének lehetősége
- ✓ áramfejlesztőről is üzemeltethető
- ✓ félautomata MIG/MAG huzaladagoló is csatlakoztatható
- ✓ DIN EN 60974-1 által elkészített és tesztelt, CE és S jelöléssel, IP 34

MicorUp: PF pozícióban való hegesztés egyszerűen és gyorsan



A forradalmi MICOR® technológiának köszönhetően az X sorozat gépei nem csak érzéketlenek a hálózat feszültség ingadozására, hanem a **ControlPro** berendezések ennek köszönhetően rendelkeznek egy teljesen új tulajdonsággal: bevont elektródás hegesztési lehetőség függőleges PF pozícióban! Nem szükséges a lengető mozdulat, egyszerűen függőlegesen felfelé kell húzni az elektródát. Ezt az eredményt bázikus elektródával a legkönnyebben elérni. A hagyományos inverterekkel szemben a MICOR® rendszer szabadalmaztatott szabályozása a varratfűrdő és az ív stabilan tartásához mindig a kívánt teljesítményt biztosítja. Eddig a függőleges, letről felfelé irányuló bevont elektródás hegesztés csak két fázisban valósulhatott meg, egy kis átmérőjű elektródával készített varrat alulra, majd egy nagyobb átmérőjű elektródával a fedőréteg elkészítése. Ezzel a berendezéssel viszont egy lépésben, maximális szilárdság mellett a nagyobb dimenziójú elektródával is elkészíthető a varrat.



MicorUp varrat

3 lépésben történő egyszerű beállítás

1. elektródatípus kiválasztása
2. technológia kiválasztása
3. hegesztőáram kiválasztása

Extrém robosztus kivitel

A statisztikák alapján minden berendezés életében legalább négyszer leesik. Ez persze a nyugodt, műhelykörülmények közti használatra igaz, terepen történő használat esetén ez a szám a sokszorosára is emelkedhet. Előírás szerint egy inverteres berendezésnek ki kell bírnia egy 25 cm-ről történő esést. Viszont akár kézből, akár asztról zuhan le a gép, már jóval többet esik, mint 25 cm, és nagy eséllyel teljesen tönkremegy. Emiatt fejlesztett ki a Lorch egy olyan gépház konstrukciót, ami jóval magasabb elvárásoknak is megfelel.

A gyártó garatálja az X sorozat összes tagjának a 60 cm magassból történő törésbiztosságát.



Átlagos

X 350



A MICOR® technológia, és a vele elérhető maximális teljesítmény

A speciális MICOR® technológiának köszönhetően az **X gépekkel** a maximális elektródaátmérő 8,0 mm, természetesen bázikus, rutilos és savas bevonattal egyaránt! Igény esetén természetesen cellulózos elektróda is hegeszthető.

LORCH
MICOR
INSIDE



Vezérlés-típusok az X sorozathoz

BasicPlus



- ✓ 3 lépésben történő egyszerű beállítás
- ✓ pontos áramérték kijelzés
- ✓ elektródatípus kiválasztás
- ✓ állítható Hotstart - melegindítás érték
- ✓ AWI funkció LiftArc gyújtással
- ✓ csatlakozási lehetőség félautomata huzaladagoló berendezéshez MIG/MAG funkció CV jelleggörbével

ControlPro



- ✓ 3 lépésben történő egyszerű beállítás
- ✓ pontos áramérték kijelzés
- ✓ elektródatípus kiválasztás
- ✓ állítható Hotstart - melegindítás érték
- ✓ AWI funkció LiftArc gyújtással
- ✓ csatlakozási lehetőség félautomata huzaladagoló berendezéshez (MIG/MAG funkció, CC és CV jelleggörbével)
- ✓ MicorUP funkció függőleges PF hegesztéshez
- ✓ PST - polaritásváltó funkció
- ✓ impulzus funkció

Típusok



HR 33 PST
kézi távvezérlő



KR 10 vezetékmentes
kontakt-távvezérlő



X 350
350 A



X 350 PST
350 A

	X 350	X 350 PST
Hegesztési tartomány		
Bevont elektródás hegesztés	10 - 350 A	10 - 350 A
Hegeszhető elektróda átmérő		
Bevont elektróda Ø (mm)	1,6 - 8,0 mm	1,6 - 8,0 mm
CEL Ø in mm	6,0 mm-ig	6,0 mm-ig
Bekapcsolási idő DIN EN 60974-1 alapján		
BI 100% esetén (40°)	230 A	230 A
BI 60% esetén (40°)	280 A	280 A
Maximális áram esetén (40°)	35%	35%
Készülék		
Hálózati feszültség	3 - 400 V	3 - 400 V
Megengedett feszültség-ingadozás	+25%/-40%	+25%/-40%
Hálózati biztosító	25 A	25 A
Méret (mm) (H×SZ×M)	515 x 185 x 385	515 x 185 x 385
Tömeg	18,5 kg	19,8 kg
Polaritásváltás (PST)	--	•
Vezérlések		
BasicPlus	•	--
ControlPro	•	•